

## In partenza a Settembre 2019 il corso per il conseguimento della qualifica ad IWI International Welding Inspector Livello Basic / Standard

La figura dell'Ispettore di Saldatura riveste un ruolo di notevole importanza nel processo produttivo della costruzione saldata. Nel dettaglio questa rappresenta il *trait d'union* tra il coordinatore di saldatura al quale sono demandate – tra gli altri – le scelte esecutive della fabbricazione saldata e la produzione responsabile della messa in atto di tali scelte. Questo compito non è mai banale e sempre più spesso la Committenza finale piuttosto che il sistema di gestione qualità interno dell'azienda stessa richiedono una figura preposta alla verifica di questo step produttivo, dall'analisi documentale, al rispetto delle qualifiche adottate sino alla corretta esecuzione ed estensione dei controlli non distruttivi applicati.

Va da sé che tale figura deve avere un ampio spettro di competenze e, di conseguenza, un'adeguata e qualificata formazione. La qualificazione ad International Welding Inspector si articola sui seguenti 3 livelli:

**IWI-B** (International Welding Inspector – Livello Basic): il quale opera limitatamente ai componenti in acciaio realizzati mediante processi di saldatura convenzionali (ad arco e con fiamma ossiacetilenica); svolge l'attività ispettiva sotto la supervisione di un ispettore di livello superiore.

**IWI-S** (International Welding Inspector – Livello Standard): opera in autonomia ove le attività di ispezione siano coperte da una normativa, da un codice o da una specifica tecnica di riferimento; le conoscenze sono ampliate rispetto al livello inferiore ed includono la fabbricazione di componenti in lega di alluminio;

**IWI-C** (International Welding Inspector – Livello Comprehensive): ha autonomia completa su materiali e processi, in grado di dirigere tutte le attività di ispezione e di preparare specifiche tecniche anche in assenza di riferimenti applicabili.

Va sottolineato che tutte e tre le figure sopra citate hanno **autonomia completa nell'esecuzione dell'esame visivo diretto**, tipicamente primo controllo non distruttivo cui una giunzione saldata è sottoposta.

Per informazioni circa requisiti di accesso, date e costi inviare una mail a [giovanni.garbarino@iis.it](mailto:giovanni.garbarino@iis.it).

